

Les STATIONS de pompage



Notre gamme permet l'aspiration, dans les bateaux, des eaux usées et des eaux de fond de cale.



Entretien simple par l'exploitant

Accès aisé par sa porte démontable

Systèmes mécaniques simples et fiables

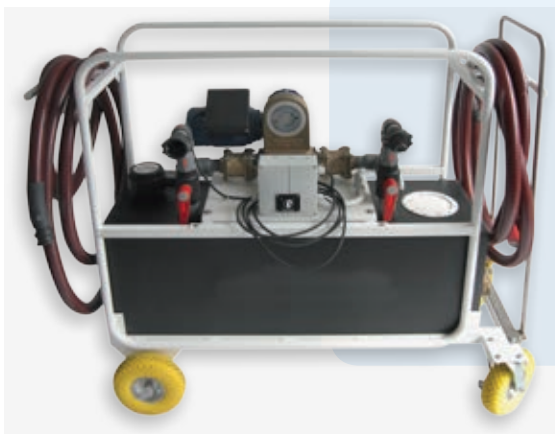
Notre gamme de pompes est construite avec des matériaux résistant à la corrosion saline, châssis extérieur en acier inoxydable 316 L de 2 mm d'épaisseur, équipé de pompe avec composants principaux en bronze. Le contrôle de la station de pompage est personnalisable en face avant : gestion électronique, monnayeur...

L'installation, le raccordement électrique et l'assainissement doivent être réalisés par un personnel qualifié.

Normes

Conformité à la norme NF ISO 8099-2000, relative aux déchets des installations sanitaires à bord des bateaux.

Stations mobiles eaux usées ou eaux de cale



Pompe à membrane auto-amorçante. Fonctionnement à sec. Cuve en PE, cadre en inox 316 L.

Nable de pont ISO 8099 avec hublot en verre.

Capacité du réservoir : 200 litres.

Longueur maximum de refoulement à l'horizontal : 120 m.

Hauteur maximum d'aspiration : 6 m.

Hauteur maximum du refoulement : 15 m.

Longueur 2 tuyaux flexibles : 2x7,5 m.

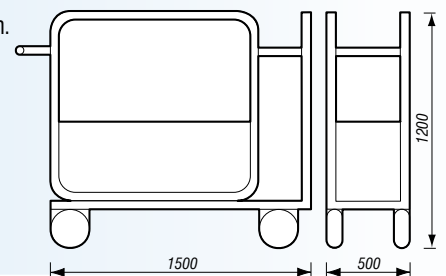
Moteur : 230 ou 400 V, 750 W.

Poids : 80 kg.

LSM60W

Depagne

Eaux usées	60 L/minute, 230 V	479 350 00
Eaux de cale	60 L/minute, 400 V	479 352 00



Stations eaux usées ou eaux de cale



Pompe à membrane auto-amorçante. Fonctionnement à sec.

Enveloppe en inox 316 L poli (finition miroir).

Longueur maximum de refoulement à l'horizontal : 120 m.

Hauteur maximum d'aspiration : 6 m.

Hauteur maximum du refoulement : 15 m.

Longueur du tuyau flexible : 7,5 m.

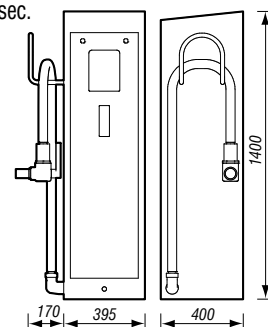
Moteur : 230 V, 750 W.

Poids : 95 kg.

LS60W

Depagne

Eaux usées	60 L/minute, 230 V	479 310 00
Eaux de cale	60 L/minute, 230 V	479 312 00



Les STATIONS de pompage (suite)



Stations eaux usées



Pompe péristaltique. Fonctionnement à sec. Enveloppe en inox 316 L.

Longueur maximum d'aspiration à l'horizontal : 80 m.

Hauteur maximum d'aspiration : 9 m.

Hauteur maximum du refoulement : 15 m.

Longueur du tuyau flexible : 15 m.

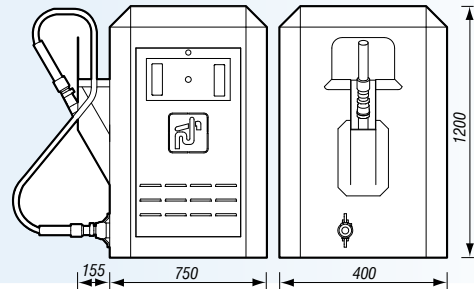
Moteur : 230 V, 2,2 kW, 140 L/minute,
400 V, 3,6 kW, 300 L/minute

Poids : 295 kg.

LS200WB

Depagne

Eaux usées	140 L/minute, 230 V	479 330 00
	300 L/minute, 400 V	479 332 00



Stations combinées eaux usées et eaux de cale, 2 pompes

2 pompes à membrane auto-amorçante. Fonctionnement à sec. Enveloppe en inox 316 L.

Longueur maximum d'aspiration à l'horizontal : 120 m.

Hauteur maximum d'aspiration : 6 m.

Hauteur maximum du refoulement : 15 m.

Longueur des 2 tuyaux flexibles : 10 et 15 m.

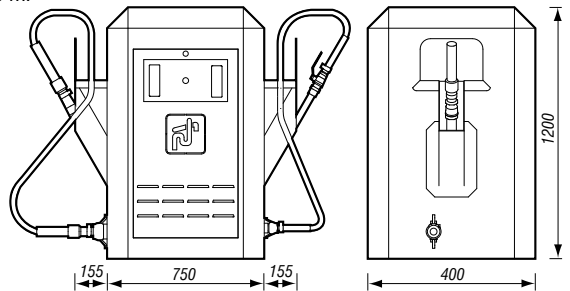
Moteur : 230 ou 400 V, 2x750 W.

Poids : 285 kg.

LS160WB

Depagne

Combiné eaux usées et eaux de cale	50 L/minute, 230 V	479 320 00
	50 L/minute, 400 V	479 322 00



Stations combinées eaux usées et eaux de cale



Pompe péristaltique. Fonctionnement à sec. Enveloppe en inox 316 L.

Longueur maximum d'aspiration à l'horizontal : 150 m.

Hauteur maximum d'aspiration : 9 m.

Hauteur maximum du refoulement : 15 m.

Longueur des 2 tuyaux flexibles : 10 et 15 m.

Moteur : 2x230 V, 2x2,2 kW (2x140 L/minute)

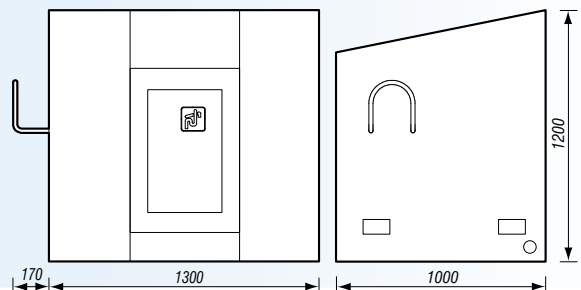
2x400 V, 2x3,6 kW (2x300 L/minute)

Poids : 285 kg.

LS400WB

Depagne

Combiné eaux usées et eaux de cale	2x140 L/minute, 2x230 V	479 340 00
	2x300 L/minute, 2x400 V	479 342 00



Accessoires

Pour les coffrets spécial anti-vandalisme, bâches de protection, nables de pont, plots de secours et d'urgence, cuves de stockage, contactez notre service commercial Depagne.